



## E-PTO Typ TM64 HLR

Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden – 29 April 2020

**Hinweis:** Das angezeigte Gewicht bezieht sich auf einer Zweikreis-Pumpe. Das Zusatzgewicht beträgt 20 kg für die Load-sense-Verstellpumpe.

<b>Leistungsstufen und System Kapazität</b>	0-30 kW Betrieb, Spitzenleistung 45 kW, Dauerleistung 20 KW. 64 kWh Kapazität Installiert (Neu Wert)	<b>AC-Installationsanforderungen</b>	3 Phasen, Neutral & PE. 3x400V/AC 50 Hz, Absicherung 16A mit RCD (Fehlerstrom-Schutzschalter)
<b>Akku-Technologie</b>	LiFePO <sub>4</sub> (Lithium-Eisenphosphat-Akkumulator)	<b>24V/DC von Chassis /Aufbau</b>	16-32 V/DC 10A KfZ-Sicherung
<b>Akku-Lebensdauer</b>	> 2000 komplette Ladezyklen	<b>Hydraulische Schnittstelle</b>	Ein- oder Zweikreis-Pumpe / oder Variable Verstell-Pumpe (Load sensing)
<b>Akku-Heizung</b>	400W (elektr. Leistung) für eine vollständige Aufladung – wird bei niedrigen Temperaturen aktiviert	<b>Temperaturbereich</b>	-20°C bis +45°C (oberhalb +35°C mögliche Herabsetzung aller Betriebswerte)
<b>Akku-Spannung</b>	80 – 115V, galvanisch isoliert	<b>Kühlung</b>	Kühlventilator
<b>Zellschutz</b>	Balancierung und aktiver Schutz jeder einzelnen Zelle	<b>IP-Schutzart</b>	IP65, Hochdruckreinigung möglich (Außer Ladestecker, IP44)
	Schutz gegen Über- und Unterspannung. Schutz gegen Überhitzung während der Nutzung und Aufladung.	<b>Abmessungen (L,B,H)</b>	400 mm, 1925 mm, 1552 mm Länge exklusiv hydraulische Anschlüsse, Kabel Einführungen und Schraubenköpfe
<b>Motortechnologie</b>	AC-Motor mit variabler Drehzahlregelung	<b>Gewicht (siehe hinweis)</b>	825 kg
<b>Schnittstellen</b>	CAN, Analog, PWM und Logik I/O's	<b>Option</b>	Ladestrom-Reduzierung
<b>Ladegerät</b>	Bordseitig 2 x 3,3kW Anschluss am Fahrerseite	<b>Option</b>	Aufladen durch Lichtmaschine Fahrgestell mittels Inverter
<b>Ladezeit</b>	9 - 10 Stunden (Doppelladegerät)		