



E-PTO Typ TM21

Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden – 7 June 2021

Hinweis: Das angezeigte Gewicht bezieht sich auf einer Zweikreis-Pumpe. Das Zusatzgewicht beträgt 20 kg für die Load-sense-Verstellpumpe.

Leistungsstufen und System Kapazität	0-30 kW Betrieb, Spitzenleistung 45 kW, Dauerleistung 15 KW. 20 kWh Kapazität installiert (Neu Wert)	AC-Installationsanforderungen	3 Phasen, Neutral & PE. 3x400V/AC 50 Hz, Absicherung 16A mit RCD (Fehlerstrom-Schutzschalter)
Akku-Technologie	LiFePO ₄ (Lithium-Eisenphosphat-Akkumulator)	24V/DC von Chassis /Aufbau	16-32 V/DC 10A KfZ-Sicherung
Akku-Lebensdauer	> 2000 komplette Ladezyklen	Hydraulische Schnittstelle	Ein- oder Zweikreis-Pumpe / oder Variable Verstell-Pumpe (Load sensing)
Akku-Heizung	400W (elektr. Leistung) für eine vollständige Aufladung – wird bei niedrigen Temperaturen aktiviert	Temperaturbereich	-20°C bis +45°C (oberhalb +35°C mögliche Herabsetzung aller Betriebswerte)
Akku-Spannung	80 – 115V, galvanisch isoliert	Kühlung	Kühlventilator
Zellschutz	Balancierung und aktiver Schutz jeder einzelnen Zelle	IP-Schutzart	IP65, Hochdruckreinigung möglich (Außer Ladestecker, IP44)
	Schutz gegen Über- und Unterspannung. Schutz gegen Überhitzung während der Nutzung und Aufladung.	Abmessungen (L,B,H)	400 mm, 1280 mm, 1552 mm Länge exklusiv hydraulische Anschlüsse, Kabel Einführungen und Schraubenköpfe
Motortechnologie	AC-Motor mit variabler Drehzahlregelung	Gewicht (siehe hinweis)	410 kg
Schnittstellen	CAN, Analog, PWM und Logik I/O's	Option	Ladestrom-Reduzierung
Ladegerät	Bordseitig 3,3kW Anschluss am Fahrerseite	Option	Aufladen durch Lichtmaschine Fahrgestell mittels Inverter
Ladezeit	6-7 Stunden		