



E-PTO CM43 HLR

Technische Spezifikationen – E-PTO Typ CM43 HLR – Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden – 25.02.2021

Leistungsstufen und System Kapazität	0-30 kW Betrieb, Spitzenleistung 45 kW, Dauerleistung 20 KW. 43kWh Kapazität Installiert (Neu Wert)	AC-Installationsanforderungen	3 Phasen, Neutral & PE. 3x400V/AC 50 Hz, Absicherung 16A mit RCD (Fehlerstrom-Schutzschalter)
Leistungsstufen	LiFePO ₄ (Lithium-Eisenphosphat-Akkumulator)	24V/DC von Chassis /Aufbau	16-32 V/DC 10A KfZ-Sicherung
Akku-Lebensdauer	> 2000 komplette Ladezyklen	Hydraulische Schnittstelle	Variable Verstell-Pumpe (Load Sensing)
Akku-Heizung	400W (elektr. Leistung) für eine vollständige Aufladung – wird bei niedrigen Temperaturen aktiviert	Temperaturbereich	-20°C to +45°C (oberhalb +35°C mögliche Herabsetzung aller Betriebswerte)
Akku-Spannung	80-115V	Kühlung	Kühlventilator
Zellschutz	Balancierung und aktiver Schutz jeder einzelnen Zelle	IP-Schutzart	IP65, Hochdruckreinigung möglich (Ausser Ladestecker, IP44)
	Schutz gegen Über- und Unterspannung. Schutz gegen Überhitzung während der Nutzung und Aufladung.	Abmessungen Hydraulik Kasten (L,B,H)	555 mm, 776 mm, 727 mm Abmessung inkl. Elektrischen Kabel Eingang
Motortechnologie	AC Motor mit variable Drehzahlregelung	Abmessungen Akku Kasten (L,B,H)	898 mm, 768 mm, 727 mm Abmessung inkl. Elektrischen Kabel Eingang
Schnittstellen	CAN, Analog, PWM und Logik I/O's	Gewicht Hydraulik Kasten	170 kg
Ladegerät	Bordseitig 3,3 kW	Gewicht Akku Kasten	445 kg
Ladezeit	12-13 Stunden	Option	Ladestrom-Reduzierung Aufladen mit Lichtmaschine Fahrgestell mittels Inverter oder mittels Generator am extra Nebenantrieb auf Fahrgestell